**PŘENOS VZORU NA TISKACÍ VÁLEC**

**MOLETOVÁNÍ**

Moletování umožňuje vytvořit hlubotiskový vzor v tiskacím válci s vysokou odolností. Je vhodné pro jemné vzory. Spolupracuje zde RYTEC MOLET, RELEVÉR A MOLETÉR. Rytec molet vyryje tzv. matečnou moletu (kovový váleček s vyrytým vzorem). Relevér vylisuje v tzv. relevovacím stroji reliéfní moletu (vzor je nad povrchem válečku). S ní pak moletér v moletovacím stroji vlisuje vzor do povrchu tiskacího válce místa určená k tisku vzoru na textilii.

Vlastní MOLETOVÁNÍ pak probíhá v moletovacím stroji za stálého tlaku asi 0,07 MPa. Moletér valí reliéfní moletu po povrchu tiskacího válce do okamžiku, dokud nejsou dostatečně vlisovaná vyrytá místa do matečné molety. Moleta má šířku odpovídající šíři raportní plochy, proto musí být povrch válce moletován postupně. Po skončení vytlačení vzoru do válce je válec opraven a jemně obroušen a vyleštěn. Válec je možno použít dlouhodobě.