

POZNÁMKY:

BOURAČÍ PRÁCE:

B4 STAVAJÍCÍ NOVODOBÉ DŘEVĚNÉ SPALOVATÉ ČTYŘKŘÍDLÉ OKNO S PŮLKRUHOVÝM NADSTĚTVÍKÝ (ROZMĚR: 1250/2030 MM, SVĚTLOST: 1230/1865 MM) BUDE DEMONTOVÁNO, 6 KS

B6 STAVAJÍCÍ NOVODOBÉ DŘEVĚNÉ SPALOVATÉ OSMIKRÍDLÉ OKNO (ROZMĚR: 1270/2000 MM, SVĚTLOST: 1250/1585 MM) BUDE DEMONTOVÁNO, 6 KS

B17 STAVAJÍCÍ NOVODOBÁ, AVŠAK POŠKOZENÁ KERAMICKÁ DLÁŽBA PODLAHY BALKONU BUDE VČETNĚ PODLAŽNÍ BETONOVÉ MAZANINY OSTRHÁNA, 23 M<sup>2</sup>

ZEDNICKÉ A ŠTUKATERSKÉ PRÁCE:

Z11 V ŠEŘI OBVODOVÝCH ŽID OBEKTU BUDE V HORNÍ ÚROVNI KAMENNÉHO SKOKU PROVEDENA HORIZONTÁLNÍ HYDROIZOLACE ŽIDVA SYSTÉMEM INFUZNÍCH CLOK. INJEKTAŽNÍ HRÉK KESOL, C BUDE NADTULACE INJEKTAŽNÍM DO PŘEDNÍ PRÁPRÁVENÝCH VRTU PRŮMĚRU 18 MM, VAZEJNÉ DO SEBE VZDÁLENOVÝ 10-120 MM CELKA VRTU BUDE PŘÍSLÉ 900 MM. VRTY BUDOU PO KLJUKU INJEKTAŽNÍM KEMNÍ UDĚRÁVEM PŘÍKRAVKOU AKVA BOLLIOCHUSPENSIO.

Z21 CHCELNĚ (VZÁJMLNĚ VÝKOSTI) SAILUNTO) SILNĚ DEGRADOVANÉ ŽIDVO VNEŠNÍHO LICE SKOKU BUDOU BUDE PŘEČIENO, NOVĚ ŽIDVO MUSÍ BYT RADNĚ ZAVÁŽENO (KLINOVÁNÍ) DO ŽIDVA PŮVODNÍHO.

Z1519 PRÁSKLINY VE ŽIDVU ŘÍMS BUDOU SANOVÁNY HELKÁLNÍ VÝTULŽÍ, NEREZOVÁ VÝTULŽÍ PROFILU 8 MM BUDE VKLÁDÁNA DO VE ŽIDVU VYFŘEZOVANÝCH DRÁŽEK A VRTU VÝPLNĚNÝCH TITOTOPNÍM SYSTÉMOVÝM TÍMELEM

Z171 PO OSTRANĚNÍ STÁJÍCÍCH DLÁŽEJ A STÁJÍCÍ BETONOVÉ MAZANINY BALKONU BUDOU NA ZVOYOVÁNÍ A NA ASFALTOVÝ PÁSEM POKRYTÝ PORČOU PROVEDENA NOVA BETONOVÁ MAZANINA TL. 100 MM ARMOVANÁ KAR ŠTÍ (100/10000 MM) PO TECHNOLOGICKÉ PŘESTÁVCE BUDE PORČOU NOVĚ BETONOVĚ MAZANINY OPAŘENÉ MINERÁLNÍ HYDROIZOLACÍ STĚROU (NAPŘ. KLAUFER 2K, TL. 3 MM), NA PROVEDENÍ HYDROIZOLACÍ BUDE NÁSLEDNĚ POLOŽENA REPLIKA KERAMICKÉ VÝSOCE DEKORATIVNÍ (SPVÁNĚ) SLNĚJTE DLÁŽBY 190/190/15 MM (NAPŘ. VÝROBCE HANŠ), DLÁŽBA BUDE KLADENA DO SYSTÉMOVÉHO CEMENTOVÉHO LEPIDLA A BUDE DOPLNĚNA DILATAČNÍMI LÉSTKY. PO OBVOU PŮVODNÍ PLOCHY BUDOU V BETONOVÉ MAZANINĚ PROVEDENÍ ODVOZOVÝCH KANALÝKŮ. 23 M<sup>2</sup>

O14 PŘEVÁZNĚ PŮVODNÍ SOUDRNĚ OMTKY ZAKLADNÍCH PLOCH BUDOU CELOPLOŠNĚ ZBAVENY RECENTNÍCH CEMENTOVÝCH ŠTUKOVÝCH OMTKEM A CELOPLOŠNĚ OPATŘENY PROBÁVENÝM ŠTUKEM (RECEPTURA H). VŠEŠKÉ PROFILOVANÉ ČÁSTI BOSAŽI BUDOU ZHOTOVĚNY VYHRADNĚ TÁŽENÍM. ŠTUKATERSKÉ ŠABLONY BUDOU ZHOTOVĚNY DLE ORIGINÁLNÍ PROFILACE. 3 KS

O14 PŘEVÁZNĚ PŮVODNÍ AVŠAK SILNĚ DEGRADOVANÉ OMTKY SOUKOLOVÝCH PÁSOVÝCH BOSAŽI BUDOU BEZBEZTUKU OSTRHÁNY. NÁSLEDNĚ BUDE SOUKOLVÉ ŽIDVO OPAŘENO KOMPRESÍ OMTKOU O3. TA BUDE PO PROBLÉHĚ DEKONTAMINACI SOUKOLVÉHO ŽIDVA SNEŠEN A NARHAZEN REPLIKOU PŮVODNÍ PASOVÉ BOSAŽE OBNOVĚN V NÁSLEDNÍM ŠLADĚ.

- AŽENÍ PŘÍDOKU NA BÁŽ TRASOVÉHO CEMENTU A MRAZIZVODNĚHO DOLOMITICKÉHO PÍSKU (MALTA TŘÍDY P II, DLE EN DIN 18 550, NAPŘ. KEM POKROVNÍ TRASA ZEMENTITZ)

- VYROVNÁVACÍ VÍSTVA NA BÁŽ TRASOVÉHO CEMENTU, VÁPNA A MRAZIZVODNĚHO DOLOMITICKÉHO PÍSKU (MALTA TŘÍDY P II, DLE EN DIN 998-1, NAPŘ. KEM POROSAN AUSGLEICHPUTZ-AP)

- ŠANOVNÍ VÍSTVA NA BÁŽ TRASOVÉHO CEMENTU, VÁPNA A MRAZIZVODNĚHO DOLOMITICKÉHO PÍSKU (MALTA TŘÍDY P II, DLE EN DIN 998-1, NAPŘ. KEM POROSAN AUSGLEICHPUTZ-AP)

- ŠTUKOVÁ VÍSTVA NA BÁŽ VÁPNA A BÍLÉHO CEMENTU S ORGANICKÝMI PŘÍSAĐAMI A ARMOVACÍM VLÁKNY (MALTA TŘÍDY P II, DLE EN DIN 998-1, NAPŘ. KEM UNIVERSALPUTZ FEIN)

V PÁSU V. 200 MM NAD KAMENNÝM SKOKEM BUDE ŽIDVO PROTIOSTRÁKLIVĚ VOZĚ CHRÁNĚNO MINERÁLNÍ STĚROUKOU HYDROIZOLACÍ AFLUKOVÁNÍ NA VYROVNÁVACÍ AŽENÍ PODLAŽ.

VŠEŠKÉ PROFILOVANÉ ČÁSTI BOSAŽI BUDOU ZHOTOVĚNY VYHRADNĚ TÁŽENÍM. ŠTUKATERSKÉ ŠABLONY BUDOU ZHOTOVĚNY DLE ORIGINÁLNÍ PROFILACE. PÁSOVÁ BOSAŽ SKOKU BUDE DOPLNĚNA DLE PŮVODNÍHO ŘEŠENÍ IMITACI PRŮNĚJ PLOCHY.

O54 SILNĚ POŠKOZENÉ OMTKY PROFILOVANÉ TŘIKOŽNÍ ŘÍMSY R.Š. 300 MM BUDOU SEJMATY A NÁSLEDNĚ BUDOU OBNOVENY V PŮVODNÍM HISTORICKÉM ŘEŠENÍ ZA POUŽITÍ SPECIÁLNÍ STAVĚNÍ MALTOVÉ SMĚSI S VÝŠŠÍM PŮDLEM ROMÁNSKÉHO CEMENTU (RECEPTURA H).

O54 PŮVODNÍ SOUDRNĚ OMTKY PROFILOVANÉ KOROVNĚ ŘÍMSY R.Š. 300 MM BUDOU ZBAVENY CEMENTOVÝCH ŠTUKOVÝCH OMTKEM A AKRYLATOVÝCH NÁTERŮ. OČIŠTNĚ OMTKY ŘÍMSY BUDOU NÁSLEDNĚ KONSOLIDOVÁNY POSTŘIKEM VHODNÉHO ORGANOREMÉTANU A CELOPLOŠNĚ VYSYPÁVANY ZA POUŽITÍ SPECIÁLNÍ STAVĚNÍ MALTOVÉ SMĚSI S VÝŠŠÍM PŮDLEM ROMÁNSKÉHO CEMENTU (RECEPTURA C). PŮTE BUDOU PŮVODNÍ KONSOLIDOVANÉ A VYSYPÁVANÉ OMTKY ŘÍMSY TÁŽENÍM ŠABLONY CELOPLOŠNĚ OPATŘENY PROBÁVENÝM ŠTUKEM (RECEPTURA H). VŠEŠKÉ PROFILOVANÉ ČÁSTI KLAĐI BUDOU ZHOTOVĚNY VYHRADNĚ TÁŽENÍM. ŠTUKATERSKÁ ŠABLONA BUDE ZHOTOVĚNA DLE ORIGINÁLNÍ PROFILACE. 3 KS

O54 PŮVODNÍ SOUDRNĚ OMTKY KLADÍ 1. PODLAŽÍ (TJ. PROFILOVÁNÝ ARCHITRÁV R.Š. 500 MM, PLOCHY VLYS R.Š. 300 MM, VÝRAZNĚ PROFILOVANÁ ŘÍMSA R.Š. 700 MM) BUDOU ZBAVENY AKRYLATOVÝCH NÁTERŮ A CEMENTOVÝCH ŠTUKOVÝCH OMTKEM. OČIŠTNĚ OMTKY KLADÍ BUDOU NÁSLEDNĚ KONSOLIDOVÁNY POSTŘIKEM VHODNÉHO ORGANOREMÉTANU A CELOPLOŠNĚ VYSYPÁVANY ZA POUŽITÍ SPECIÁLNÍ STAVĚNÍ MALTOVÉ SMĚSI S VÝŠŠÍM PŮDLEM ROMÁNSKÉHO CEMENTU (RECEPTURA C). PŮTE BUDOU PŮVODNÍ KONSOLIDOVANÉ A VYSYPÁVANÉ OMTKY ŘÍMSY TÁŽENÍM ŠABLONY CELOPLOŠNĚ OPATŘENY PROBÁVENÝM ŠTUKEM (RECEPTURA H). VŠEŠKÉ PROFILOVANÉ ČÁSTI KLAĐI BUDOU ZHOTOVĚNY VYHRADNĚ TÁŽENÍM. ŠTUKATERSKÉ ŠABLONY BUDE ZHOTOVĚNY DLE ORIGINÁLNÍ PROFILACE. 3 KS

O54 PŮVODNÍ SOUDRNĚ OMTKY KLADÍ 2. PODLAŽÍ (TJ. PROFILOVÁNÝ ARCHITRÁV R.Š. 500 MM, PLOCHY VLYS R.Š. 300 MM, VÝRAZNĚ PROFILOVANÁ ŘÍMSA R.Š. 700 MM) BUDOU ZBAVENY AKRYLATOVÝCH NÁTERŮ A CEMENTOVÝCH ŠTUKOVÝCH OMTKEM. OČIŠTNĚ OMTKY KLADÍ BUDOU NÁSLEDNĚ KONSOLIDOVÁNY POSTŘIKEM VHODNÉHO ORGANOREMÉTANU A CELOPLOŠNĚ VYSYPÁVANY ZA POUŽITÍ SPECIÁLNÍ STAVĚNÍ MALTOVÉ SMĚSI S VÝŠŠÍM PŮDLEM ROMÁNSKÉHO CEMENTU (RECEPTURA C). PŮTE BUDOU PŮVODNÍ KONSOLIDOVANÉ A VYSYPÁVANÉ OMTKY ŘÍMSY TÁŽENÍM ŠABLONY CELOPLOŠNĚ OPATŘENY PROBÁVENÝM ŠTUKEM (RECEPTURA H). VŠEŠKÉ PROFILOVANÉ ČÁSTI KLAĐI BUDOU ZHOTOVĚNY VYHRADNĚ TÁŽENÍM. ŠTUKATERSKÉ ŠABLONY BUDE ZHOTOVĚNY DLE ORIGINÁLNÍ PROFILACE. 3 KS

O54 PŮVODNÍ SOUDRNĚ OMTKY KLADÍ 3. PODLAŽÍ (TJ. PROFILOVÁNÝ ARCHITRÁV R.Š. 500 MM, PLOCHY VLYS R.Š. 300 MM, VÝRAZNĚ PROFILOVANÁ ŘÍMSA R.Š. 700 MM) BUDOU ZBAVENY AKRYLATOVÝCH NÁTERŮ A CEMENTOVÝCH ŠTUKOVÝCH OMTKEM. OČIŠTNĚ OMTKY KLADÍ BUDOU NÁSLEDNĚ KONSOLIDOVÁNY POSTŘIKEM VHODNÉHO ORGANOREMÉTANU A CELOPLOŠNĚ VYSYPÁVANY ZA POUŽITÍ SPECIÁLNÍ STAVĚNÍ MALTOVÉ SMĚSI S VÝŠŠÍM PŮDLEM ROMÁNSKÉHO CEMENTU (RECEPTURA C). PŮTE BUDOU PŮVODNÍ KONSOLIDOVANÉ A VYSYPÁVANÉ OMTKY ŘÍMSY TÁŽENÍM ŠABLONY CELOPLOŠNĚ OPATŘENY PROBÁVENÝM ŠTUKEM (RECEPTURA H). VŠEŠKÉ PROFILOVANÉ ČÁSTI KLAĐI BUDOU ZHOTOVĚNY VYHRADNĚ TÁŽENÍM. ŠTUKATERSKÉ ŠABLONY BUDE ZHOTOVĚNY DLE ORIGINÁLNÍ PROFILACE. 3 KS

O54 PŮVODNÍ SOUDRNĚ OMTKY KLADÍ 4. PODLAŽÍ (TJ. PROFILOVÁNÝ ARCHITRÁV R.Š. 500 MM, PLOCHY VLYS R.Š. 300 MM, VÝRAZNĚ PROFILOVANÁ ŘÍMSA R.Š. 700 MM) BUDOU ZBAVENY AKRYLATOVÝCH NÁTERŮ A CEMENTOVÝCH ŠTUKOVÝCH OMTKEM. OČIŠTNĚ OMTKY KLADÍ BUDOU NÁSLEDNĚ KONSOLIDOVÁNY POSTŘIKEM VHODNÉHO ORGANOREMÉTANU A CELOPLOŠNĚ VYSYPÁVANY ZA POUŽITÍ SPECIÁLNÍ STAVĚNÍ MALTOVÉ SMĚSI S VÝŠŠÍM PŮDLEM ROMÁNSKÉHO CEMENTU (RECEPTURA C). PŮTE BUDOU PŮVODNÍ KONSOLIDOVANÉ A VYSYPÁVANÉ OMTKY ŘÍMSY TÁŽENÍM ŠABLONY CELOPLOŠNĚ OPATŘENY PROBÁVENÝM ŠTUKEM (RECEPTURA H). VŠEŠKÉ PROFILOVANÉ ČÁSTI KLAĐI BUDOU ZHOTOVĚNY VYHRADNĚ TÁŽENÍM. ŠTUKATERSKÉ ŠABLONY BUDE ZHOTOVĚNY DLE ORIGINÁLNÍ PROFILACE. 3 KS

O54 PŮVODNÍ SOUDRNĚ OMTKY KLADÍ 5. PODLAŽÍ (TJ. PROFILOVÁNÝ ARCHITRÁV R.Š. 500 MM, PLOCHY VLYS R.Š. 300 MM, VÝRAZNĚ PROFILOVANÁ ŘÍMSA R.Š. 700 MM) BUDOU ZBAVENY AKRYLATOVÝCH NÁTERŮ A CEMENTOVÝCH ŠTUKOVÝCH OMTKEM. OČIŠTNĚ OMTKY KLADÍ BUDOU NÁSLEDNĚ KONSOLIDOVÁNY POSTŘIKEM VHODNÉHO ORGANOREMÉTANU A CELOPLOŠNĚ VYSYPÁVANY ZA POUŽITÍ SPECIÁLNÍ STAVĚNÍ MALTOVÉ SMĚSI S VÝŠŠÍM PŮDLEM ROMÁNSKÉHO CEMENTU (RECEPTURA C). PŮTE BUDOU PŮVODNÍ KONSOLIDOVANÉ A VYSYPÁVANÉ OMTKY ŘÍMSY TÁŽENÍM ŠABLONY CELOPLOŠNĚ OPATŘENY PROBÁVENÝM ŠTUKEM (RECEPTURA H). VŠEŠKÉ PROFILOVANÉ ČÁSTI KLAĐI BUDOU ZHOTOVĚNY VYHRADNĚ TÁŽENÍM. ŠTUKATERSKÉ ŠABLONY BUDE ZHOTOVĚNY DLE ORIGINÁLNÍ PROFILACE. 3 KS

O54 PŮVODNÍ SOUDRNĚ OMTKY KLADÍ 6. PODLAŽÍ (TJ. PROFILOVÁNÝ ARCHITRÁV R.Š. 500 MM, PLOCHY VLYS R.Š. 300 MM, VÝRAZNĚ PROFILOVANÁ ŘÍMSA R.Š. 700 MM) BUDOU ZBAVENY AKRYLATOVÝCH NÁTERŮ A CEMENTOVÝCH ŠTUKOVÝCH OMTKEM. OČIŠTNĚ OMTKY KLADÍ BUDOU NÁSLEDNĚ KONSOLIDOVÁNY POSTŘIKEM VHODNÉHO ORGANOREMÉTANU A CELOPLOŠNĚ VYSYPÁVANY ZA POUŽITÍ SPECIÁLNÍ STAVĚNÍ MALTOVÉ SMĚSI S VÝŠŠÍM PŮDLEM ROMÁNSKÉHO CEMENTU (RECEPTURA C). PŮTE BUDOU PŮVODNÍ KONSOLIDOVANÉ A VYSYPÁVANÉ OMTKY ŘÍMSY TÁŽENÍM ŠABLONY CELOPLOŠNĚ OPATŘENY PROBÁVENÝM ŠTUKEM (RECEPTURA H). VŠEŠKÉ PROFILOVANÉ ČÁSTI KLAĐI BUDOU ZHOTOVĚNY VYHRADNĚ TÁŽENÍM. ŠTUKATERSKÉ ŠABLONY BUDE ZHOTOVĚNY DLE ORIGINÁLNÍ PROFILACE. 3 KS

O54 PŮVODNÍ SOUDRNĚ OMTKY KLADÍ 7. PODLAŽÍ (TJ. PROFILOVÁNÝ ARCHITRÁV R.Š. 500 MM, PLOCHY VLYS R.Š. 300 MM, VÝRAZNĚ PROFILOVANÁ ŘÍMSA R.Š. 700 MM) BUDOU ZBAVENY AKRYLATOVÝCH NÁTERŮ A CEMENTOVÝCH ŠTUKOVÝCH OMTKEM. OČIŠTNĚ OMTKY KLADÍ BUDOU NÁSLEDNĚ KONSOLIDOVÁNY POSTŘIKEM VHODNÉHO ORGANOREMÉTANU A CELOPLOŠNĚ VYSYPÁVANY ZA POUŽITÍ SPECIÁLNÍ STAVĚNÍ MALTOVÉ SMĚSI S VÝŠŠÍM PŮDLEM ROMÁNSKÉHO CEMENTU (RECEPTURA C). PŮTE BUDOU PŮVODNÍ KONSOLIDOVANÉ A VYSYPÁVANÉ OMTKY ŘÍMSY TÁŽENÍM ŠABLONY CELOPLOŠNĚ OPATŘENY PROBÁVENÝM ŠTUKEM (RECEPTURA H). VŠEŠKÉ PROFILOVANÉ ČÁSTI KLAĐI BUDOU ZHOTOVĚNY VYHRADNĚ TÁŽENÍM. ŠTUKATERSKÉ ŠABLONY BUDE ZHOTOVĚNY DLE ORIGINÁLNÍ PROFILACE. 3 KS

O54 PŮVODNÍ SOUDRNĚ OMTKY KLADÍ 8. PODLAŽÍ (TJ. PROFILOVÁNÝ ARCHITRÁV R.Š. 500 MM, PLOCHY VLYS R.Š. 300 MM, VÝRAZNĚ PROFILOVANÁ ŘÍMSA R.Š. 700 MM) BUDOU ZBAVENY AKRYLATOVÝCH NÁTERŮ A CEMENTOVÝCH ŠTUKOVÝCH OMTKEM. OČIŠTNĚ OMTKY KLADÍ BUDOU NÁSLEDNĚ KONSOLIDOVÁNY POSTŘIKEM VHODNÉHO ORGANOREMÉTANU A CELOPLOŠNĚ VYSYPÁVANY ZA POUŽITÍ SPECIÁLNÍ STAVĚNÍ MALTOVÉ SMĚSI S VÝŠŠÍM PŮDLEM ROMÁNSKÉHO CEMENTU (RECEPTURA C). PŮTE BUDOU PŮVODNÍ KONSOLIDOVANÉ A VYSYPÁVANÉ OMTKY ŘÍMSY TÁŽENÍM ŠABLONY CELOPLOŠNĚ OPATŘENY PROBÁVENÝM ŠTUKEM (RECEPTURA H). VŠEŠKÉ PROFILOVANÉ ČÁSTI KLAĐI BUDOU ZHOTOVĚNY VYHRADNĚ TÁŽENÍM. ŠTUKATERSKÉ ŠABLONY BUDE ZHOTOVĚNY DLE ORIGINÁLNÍ PROFILACE. 3 KS

O54 PŮVODNÍ SOUDRNĚ OMTKY KLADÍ 9. PODLAŽÍ (TJ. PROFILOVÁNÝ ARCHITRÁV R.Š. 500 MM, PLOCHY VLYS R.Š. 300 MM, VÝRAZNĚ PROFILOVANÁ ŘÍMSA R.Š. 700 MM) BUDOU ZBAVENY AKRYLATOVÝCH NÁTERŮ A CEMENTOVÝCH ŠTUKOVÝCH OMTKEM. OČIŠTNĚ OMTKY KLADÍ BUDOU NÁSLEDNĚ KONSOLIDOVÁNY POSTŘIKEM VHODNÉHO ORGANOREMÉTANU A CELOPLOŠNĚ VYSYPÁVANY ZA POUŽITÍ SPECIÁLNÍ STAVĚNÍ MALTOVÉ SMĚSI S VÝŠŠÍM PŮDLEM ROMÁNSKÉHO CEMENTU (RECEPTURA C). PŮTE BUDOU PŮVODNÍ KONSOLIDOVANÉ A VYSYPÁVANÉ OMTKY ŘÍMSY TÁŽENÍM ŠABLONY CELOPLOŠNĚ OPATŘENY PROBÁVENÝM ŠTUKEM (RECEPTURA H). VŠEŠKÉ PROFILOVANÉ ČÁSTI KLAĐI BUDOU ZHOTOVĚNY VYHRADNĚ TÁŽENÍM. ŠTUKATERSKÉ ŠABLONY BUDE ZHOTOVĚNY DLE ORIGINÁLNÍ PROFILACE. 3 KS

O54 PŮVODNÍ SOUDRNĚ OMTKY KLADÍ 10. PODLAŽÍ (TJ. PROFILOVÁNÝ ARCHITRÁV R.Š. 500 MM, PLOCHY VLYS R.Š. 300 MM, VÝRAZNĚ PROFILOVANÁ ŘÍMSA R.Š. 700 MM) BUDOU ZBAVENY AKRYLATOVÝCH NÁTERŮ A CEMENTOVÝCH ŠTUKOVÝCH OMTKEM. OČIŠTNĚ OMTKY KLADÍ BUDOU NÁSLEDNĚ KONSOLIDOVÁNY POSTŘIKEM VHODNÉHO ORGANOREMÉTANU A CELOPLOŠNĚ VYSYPÁVANY ZA POUŽITÍ SPECIÁLNÍ STAVĚNÍ MALTOVÉ SMĚSI S VÝŠŠÍM PŮDLEM ROMÁNSKÉHO CEMENTU (RECEPTURA C). PŮTE BUDOU PŮVODNÍ KONSOLIDOVANÉ A VYSYPÁVANÉ OMTKY ŘÍMSY TÁŽENÍM ŠABLONY CELOPLOŠNĚ OPATŘENY PROBÁVENÝM ŠTUKEM (RECEPTURA H). VŠEŠKÉ PROFILOVANÉ ČÁSTI KLAĐI BUDOU ZHOTOVĚNY VYHRADNĚ TÁŽENÍM. ŠTUKATERSKÉ ŠABLONY BUDE ZHOTOVĚNY DLE ORIGINÁLNÍ PROFILACE. 3 KS

O54 PŮVODNÍ SOUDRNĚ OMTKY KLADÍ 11. PODLAŽÍ (TJ. PROFILOVÁNÝ ARCHITRÁV R.Š. 500 MM, PLOCHY VLYS R.Š. 300 MM, VÝRAZNĚ PROFILOVANÁ ŘÍMSA R.Š. 700 MM) BUDOU ZBAVENY AKRYLATOVÝCH NÁTERŮ A CEMENTOVÝCH ŠTUKOVÝCH OMTKEM. OČIŠTNĚ OMTKY KLADÍ BUDOU NÁSLEDNĚ KONSOLIDOVÁNY POSTŘIKEM VHODNÉHO ORGANOREMÉTANU A CELOPLOŠNĚ VYSYPÁVANY ZA POUŽITÍ SPECIÁLNÍ STAVĚNÍ MALTOVÉ SMĚSI S VÝŠŠÍM PŮDLEM ROMÁNSKÉHO CEMENTU (RECEPTURA C). PŮTE BUDOU PŮVODNÍ KONSOLIDOVANÉ A VYSYPÁVANÉ OMTKY ŘÍMSY TÁŽENÍM ŠABLONY CELOPLOŠNĚ OPATŘENY PROBÁVENÝM ŠTUKEM (RECEPTURA H). VŠEŠKÉ PROFILOVANÉ ČÁSTI KLAĐI BUDOU ZHOTOVĚNY VYHRADNĚ TÁŽENÍM. ŠTUKATERSKÉ ŠABLONY BUDE ZHOTOVĚNY DLE ORIGINÁLNÍ PROFILACE. 3 KS

O54 PŮVODNÍ SOUDRNĚ OMTKY KLADÍ 12. PODLAŽÍ (TJ. PROFILOVÁNÝ ARCHITRÁV R.Š. 500 MM, PLOCHY VLYS R.Š. 300 MM, VÝRAZNĚ PROFILOVANÁ ŘÍMSA R.Š. 700 MM) BUDOU ZBAVENY AKRYLATOVÝCH NÁTERŮ A CEMENTOVÝCH ŠTUKOVÝCH OMTKEM. OČIŠTNĚ OMTKY KLADÍ BUDOU NÁSLEDNĚ KONSOLIDOVÁNY POSTŘIKEM VHODNÉHO ORGANOREMÉTANU A CELOPLOŠNĚ VYSYPÁVANY ZA POUŽITÍ SPECIÁLNÍ STAVĚNÍ MALTOVÉ SMĚSI S VÝŠŠÍM PŮDLEM ROMÁNSKÉHO CEMENTU (RECEPTURA C). PŮTE BUDOU PŮVODNÍ KONSOLIDOVANÉ A VYSYPÁVANÉ OMTKY ŘÍMSY TÁŽENÍM ŠABLONY CELOPLOŠNĚ OPATŘENY PROBÁVENÝM ŠTUKEM (RECEPTURA H). VŠEŠKÉ PROFILOVANÉ ČÁSTI KLAĐI BUDOU ZHOTOVĚNY VYHRADNĚ TÁŽENÍM. ŠTUKATERSKÉ ŠABLONY BUDE ZHOTOVĚNY DLE ORIGINÁLNÍ PROFILACE. 3 KS

O54 PŮVODNÍ SOUDRNĚ OMTKY KLADÍ 13. PODLAŽÍ (TJ. PROFILOVÁNÝ ARCHITRÁV R.Š. 500 MM, PLOCHY VLYS R.Š. 300 MM, VÝRAZNĚ PROFILOVANÁ ŘÍMSA R.Š. 700 MM) BUDOU ZBAVENY AKRYLATOVÝCH NÁTERŮ A CEMENTOVÝCH ŠTUKOVÝCH OMTKEM. OČIŠTNĚ OMTKY KLADÍ BUDOU NÁSLEDNĚ KONSOLIDOVÁNY POSTŘIKEM VHODNÉHO ORGANOREMÉTANU A CELOPLOŠNĚ VYSYPÁVANY ZA POUŽITÍ SPECIÁLNÍ STAVĚNÍ MALTOVÉ SMĚSI S VÝŠŠÍM PŮDLEM ROMÁNSKÉHO CEMENTU (RECEPTURA C). PŮTE BUDOU PŮVODNÍ KONSOLIDOVANÉ A VYSYPÁVANÉ OMTKY ŘÍMSY TÁŽENÍM ŠABLONY CELOPLOŠNĚ OPATŘENY PROBÁVENÝM ŠTUKEM (RECEPTURA H). VŠEŠKÉ PROFILOVANÉ ČÁSTI KLAĐI BUDOU ZHOTOVĚNY VYHRADNĚ TÁŽENÍM. ŠTUKATERSKÉ ŠABLONY BUDE ZHOTOVĚNY DLE ORIGINÁLNÍ PROFILACE. 3 KS

O54 PŮVODNÍ SOUDRNĚ OMTKY KLADÍ 14. PODLAŽÍ (TJ. PROFILOVÁNÝ ARCHITRÁV R.Š. 500 MM, PLOCHY VLYS R.Š. 300 MM, VÝRAZNĚ PROFILOVANÁ ŘÍMSA R.Š. 700 MM) BUDOU ZBAVENY AKRYLATOVÝCH NÁTERŮ A CEMENTOVÝCH ŠTUKOVÝCH OMTKEM. OČIŠTNĚ OMTKY KLADÍ BUDOU NÁSLEDNĚ KONSOLIDOVÁNY POSTŘIKEM VHODNÉHO ORGANOREMÉTANU A CELOPLOŠNĚ VYSYPÁVANY ZA POUŽITÍ SPECIÁLNÍ STAVĚNÍ MALTOVÉ SMĚSI S VÝŠŠÍM PŮDLEM ROMÁNSKÉHO CEMENTU (RECEPTURA C). PŮTE BUDOU PŮVODNÍ KONSOLIDOVANÉ A VYSYPÁVANÉ OMTKY ŘÍMSY TÁŽENÍM ŠABLONY CELOPLOŠNĚ OPATŘENY PROBÁVENÝM ŠTUKEM (RECEPTURA H). VŠEŠKÉ PROFILOVANÉ ČÁSTI KLAĐI BUDOU ZHOTOVĚNY VYHRADNĚ TÁŽENÍM. ŠTUKATERSKÉ ŠABLONY BUDE ZHOTOVĚNY DLE ORIGINÁLNÍ PROFILACE. 3 KS

O54 PŮVODNÍ SOUDRNĚ OMTKY KLADÍ 15. PODLAŽÍ (TJ. PROFILOVÁNÝ ARCHITRÁV R.Š. 500 MM, PLOCHY VLYS R.Š. 300 MM, VÝRAZNĚ PROFILOVANÁ ŘÍMSA R.Š. 700 MM) BUDOU ZBAVENY AKRYLATOVÝCH NÁTERŮ A CEMENTOVÝCH ŠTUKOVÝCH OMTKEM. OČIŠTNĚ OMTKY KLADÍ BUDOU NÁSLEDNĚ KONSOLIDOVÁNY POSTŘIKEM VHODNÉHO ORGANOREMÉTANU A CELOPLOŠNĚ VYSYPÁVANY ZA POUŽITÍ SPECIÁLNÍ STAVĚNÍ MALTOVÉ SMĚSI S VÝŠŠÍM PŮDLEM ROMÁNSKÉHO CEMENTU (RECEPTURA C). PŮTE BUDOU PŮVODNÍ KONSOLIDOVANÉ A VYSYPÁVANÉ OMTKY ŘÍMSY TÁŽENÍM ŠABLONY CELOPLOŠNĚ OPATŘENY PROBÁVENÝM ŠTUKEM (RECEPTURA H). VŠEŠKÉ PROFILOVANÉ ČÁSTI KLAĐI BUDOU ZHOTOVĚNY VYHRADNĚ TÁŽENÍM. ŠTUKATERSKÉ ŠABLONY BUDE ZHOTOVĚNY DLE ORIGINÁLNÍ PROFILACE. 3 KS

CELOPLOŠNĚ VYSYPÁVANY ZA POUŽITÍ SPECIÁLNÍ STAVĚNÍ MALTOVÉ SMĚSI S VÝŠŠÍM PŮDLEM ROMÁNSKÉHO CEMENTU (RECEPTURA C). PŮTE BUDOU PŮVODNÍ KONSOLIDOVANÉ A VYSYPÁVANÉ OMTKY ŘÍMSY TÁŽENÍM ŠABLONY CELOPLOŠNĚ OPATŘENY PROBÁVENÝM ŠTUKEM (RECEPTURA H). VŠEŠKÉ PROFILOVANÉ ČÁSTI KLAĐI BUDOU ZHOTOVĚNY VYHRADNĚ TÁŽENÍM. ŠTUKATERSKÉ ŠABLONY BUDE ZHOTOVĚNY DLE ORIGINÁLNÍ PROFILACE. 3 KS

O154 PŮVODNÍ SOUDRNĚ OMTKY OČIŠTNĚ A PROFILOVANÉ ARCHIVOLTY DVEŘNÍHO OTVORU (1200/2025 MM) S KLENUTÝM NADPRÁŽÍM A DEKORATIVNÍM KLENÁKEM BUDOU ZBAVENY CEMENTOVÝCH ŠTUKOVÝCH OMTKEM A AKRYLATOVÝCH NÁTERŮ. OČIŠTNĚ OMTKY OČIŠTNĚ A ARCHIVOLTY BUDOU NÁSLEDNĚ KONSOLIDOVÁNY POSTŘIKEM VHODNÉHO ORGANOREMÉTANU A CELOPLOŠNĚ VYSYPÁVANY ZA POUŽITÍ SPECIÁLNÍ STAVĚNÍ MALTOVÉ SMĚSI S VÝŠŠÍM PŮDLEM ROMÁNSKÉHO CEMENTU (RECEPTURA C). PŮTE BUDOU PŮVODNÍ KONSOLIDOVANÉ A VYSYPÁVANÉ OMTKY OČIŠTNĚ, NADPRÁŽÍ A PROFILOVANÉ ARCHIVOLTY CELOPLOŠNĚ OPATŘENY PROBÁVENÝM ŠTUKEM (RECEPTURA H). VŠEŠKÉ PROFILOVANÉ ČÁSTI ARCHIVOLTY BUDOU ZHOTOVĚNY VYHRADNĚ TÁŽENÍM. ŠTUKATERSKÉ ŠABLONY BUDOU ZHOTOVĚNY DLE ORIGINÁLNÍ PROFILACE. 3 KS

O154 PŮVODNÍ SOUDRNĚ OMTKY OČIŠTNĚ A PROFILOVANÉ ARCHIVOLTY OKENNÝHO OTVORU (1200/2025 MM) S KLENUTÝM NADPRÁŽÍM A DEKORATIVNÍM KLENÁKEM BUDOU ZBAVENY CEMENTOVÝCH ŠTUKOVÝCH OMTKEM A AKRYLATOVÝCH NÁTERŮ. OČIŠTNĚ OMTKY OČIŠTNĚ A ARCHIVOLTY BUDOU NÁSLEDNĚ KONSOLIDOVÁNY POSTŘIKEM VHODNÉHO ORGANOREMÉTANU A CELOPLOŠNĚ VYSYPÁVANY ZA POUŽITÍ SPECIÁLNÍ STAVĚNÍ MALTOVÉ SMĚSI S VÝŠŠÍM PŮDLEM ROMÁNSKÉHO CEMENTU (RECEPTURA C). PŮTE BUDOU PŮVODNÍ KONSOLIDOVANÉ A VYSYPÁVANÉ OMTKY OČIŠTNĚ, NADPRÁŽÍ A PROFILOVANÉ ARCHIVOLTY CELOPLOŠNĚ OPATŘENY PROBÁVENÝM ŠTUKEM (RECEPTURA H). VŠEŠKÉ PROFILOVANÉ ČÁSTI ARCHIVOLTY BUDOU ZHOTOVĚNY VYHRADNĚ TÁŽENÍM. ŠTUKATERSKÉ ŠABLONY BUDOU ZHOTOVĚNY DLE ORIGINÁLNÍ PROFILACE. 3 KS

O154 PŮVODNÍ SOUDRNĚ OMTKY OČIŠTNĚ A PROFILOVANÉ ARCHIVOLTY OKENNÝHO OTVORU (1200/2025 MM) S KLENUTÝM NADPRÁŽÍM A DEKORATIVNÍM KLENÁKEM BUDOU ZBAVENY CEMENTOVÝCH ŠTUKOVÝCH OMTKEM A AKRYLATOVÝCH NÁTERŮ. OČIŠTNĚ OMTKY OČIŠTNĚ A ARCHIVOLTY BUDOU NÁSLEDNĚ KONSOLIDOVÁNY POSTŘIKEM VHODNÉHO ORGANOREMÉTANU A CELOPLOŠNĚ VYSYPÁVANY ZA POUŽITÍ SPECIÁLNÍ STAVĚNÍ MALTOVÉ SMĚSI S VÝŠŠÍM PŮDLEM ROMÁNSKÉHO CEMENTU (RECEPTURA C). PŮTE BUDOU PŮVODNÍ KONSOLIDOVANÉ A VYSYPÁVANÉ OMTKY OČIŠTNĚ, NADPRÁŽÍ A PROFILOVANÉ ARCHIVOLTY CELOPLOŠNĚ OPATŘENY PROBÁVENÝM ŠTUKEM (RECEPTURA H). VŠEŠKÉ PROFILOVANÉ ČÁSTI ARCHIVOLTY BUDOU ZHOTOVĚNY VYHRADNĚ TÁŽENÍM. ŠTUKATERSKÉ ŠABLONY BUDOU ZHOTOVĚNY DLE ORIGINÁLNÍ PROFILACE. 3 KS

O154 PŮVODNÍ SOUDRNĚ OMTKY OČIŠTNĚ A PROFILOVANÉ ARCHIVOLTY OKENNÝHO OTVORU (1200/2025 MM) S KLENUTÝM NADPRÁŽÍM BUDOU ZBAVENY CEMENTOVÝCH ŠTUKOVÝCH OMTKEM A AKRYLATOVÝCH NÁTERŮ. OČIŠTNĚ OMTKY OČIŠTNĚ A ARCHIVOLTY BUDOU NÁSLEDNĚ KONSOLIDOVÁNY POSTŘIKEM VHODNÉHO ORGANOREMÉTANU A CELOPLOŠNĚ VYSYPÁVANY ZA POUŽITÍ SPECIÁLNÍ STAVĚNÍ MALTOVÉ SMĚSI S VÝŠŠÍM PŮDLEM ROMÁNSKÉHO CEMENTU (RECEPTURA C). PŮTE BUDOU PŮVODNÍ KONSOLIDOVANÉ A VYSYPÁVANÉ OMTKY OČIŠTNĚ, NADPRÁŽÍ A PROFILOVANÉ ARCHIVOLTY CELOPLOŠNĚ OPATŘENY PROBÁVENÝM ŠTUKEM (RECEPTURA H). VŠEŠKÉ PROFILOVANÉ ČÁSTI ARCHIVOLTY A OČIŠTNĚ OMTKY BUDOU ZHOTOVĚNY VYHRADNĚ TÁŽENÍM. ŠTUKATERSKÉ ŠABLONY BUDOU ZHOTOVĚNY DLE ORIGINÁLNÍ PROFILACE. 3 KS

O154 PŮVODNÍ SOUDRNĚ OMTKY OČIŠTNĚ A PROFILOVANÉ ARCHIVOLTY OKENNÝHO OTVORU (1200/2025 MM) S KLENUTÝM NADPRÁŽÍM BUDOU ZBAVENY CEMENTOVÝCH ŠTUKOVÝCH OMTKEM A AKRYLATOVÝCH NÁTERŮ. OČIŠTNĚ OMTKY OČIŠTNĚ A ARCHIVOLTY BUDOU NÁSLEDNĚ KONSOLIDOVÁNY POSTŘIKEM VHODNÉHO ORGANOREMÉTANU A CELOPLOŠNĚ VYSYPÁVANY ZA POUŽITÍ SPECIÁLNÍ STAVĚNÍ MALTOVÉ SMĚSI S VÝŠŠÍM PŮDLEM ROMÁNSKÉHO CEMENTU (RECEPTURA C). PŮTE BUDOU PŮVODNÍ KONSOLIDOVANÉ A VYSYPÁVANÉ OMTKY OČIŠTNĚ, NADPRÁŽÍ A PROFILOVANÉ ARCHIVOLTY CELOPLOŠNĚ OPATŘENY PROBÁVENÝM ŠTUKEM (RECEPTURA H). VŠEŠKÉ PROFILOVANÉ ČÁSTI ARCHIVOLTY A OČIŠTNĚ OMTKY BUDOU ZHOTOVĚNY VYHRADNĚ TÁŽENÍM. ŠTUKATERSKÉ ŠABLONY BUDOU ZHOTOVĚNY DLE ORIGINÁLNÍ PROFILACE. 3 KS

O154 PŮVODNÍ SOUDRNĚ OMTKY OČIŠTNĚ A PROFILOVANÉ ARCHIVOLTY OKENNÝHO OTVORU (1200/2025 MM) S KLENUTÝM NADPRÁŽÍM BUDOU ZBAVENY CEMENTOVÝCH ŠTUKOVÝCH OMTKEM A AKRYLATOVÝCH NÁTERŮ. OČIŠTNĚ OMTKY OČIŠTNĚ A ARCHIVOLTY BUDOU NÁSLEDNĚ KONSOLIDOVÁNY POSTŘIKEM VHODNÉHO ORGANOREMÉTANU A CELOPLOŠNĚ VYSYPÁVANY ZA POUŽITÍ SPECIÁLNÍ STAVĚNÍ MALTOVÉ SMĚSI S VÝŠŠÍM PŮDLEM ROMÁNSKÉHO CEMENTU (RECEPTURA C). PŮTE BUDOU PŮVODNÍ KONSOLIDOVANÉ A VYSYPÁVANÉ OMTKY OČIŠTNĚ, NADPRÁŽÍ A PROFILOVANÉ ARCHIVOLTY CELOPLOŠNĚ OPATŘENY PROBÁVENÝM ŠTUKEM (RECEPTURA H). VŠEŠKÉ PROFILOVANÉ ČÁSTI ARCHIVOLTY A OČIŠTNĚ OMTKY BUDOU ZHOTOVĚNY VYHRADNĚ TÁŽENÍM. ŠTUKATERSKÉ ŠABLONY BUDOU ZHOTOVĚNY DLE ORIGINÁLNÍ PROFILACE. 3 KS

O154 PŮVODNÍ OMTKY KANĚLOVÉHO DRŮKU A PROFILOVANÉ PATKY PLÁSTRU (V 400 MM) BUDOU ZBAVENY RECENTNÍCH CEMENTOVÝCH ŠTUKOVÝCH OMTKEM A AKRYLATOVÝCH NÁTERŮ. OČIŠTNĚ OMTKY PATKY A DRŮKU PLÁSTRU BUDOU NÁSLEDNĚ KONSOLIDOVÁNY POSTŘIKEM VHODNÉHO ORGANOREMÉTANU A CELOPLOŠNĚ VYSYPÁVANY ZA POUŽITÍ SPECIÁLNÍ STAVĚNÍ MALTOVÉ SMĚSI S VÝŠŠÍM PŮDLEM ROMÁNSKÉHO CEMENTU (RECEPTURA C). PŮTE BUDOU PŮVODNÍ KONSOLIDOVANÉ A VYSYPÁVANÉ OMTKY OČIŠTNĚ, FRONTONU A POROSNÁ BUDOU ZBAVENY CEMENTOVÝCH ŠTUKOVÝCH OMTKEM A AKRYLATOVÝCH NÁTERŮ. OČIŠTNĚ OMTKY PAT